

PB

驻车制动系统

目 录

定期保养	2
驻车制动系统	2
检查和调整	2
拆卸和安装	3
驻车制动控制	3
分解图	3
拆卸和安装	3
维修数据和规格 (SDS)	5
维修数据和规格 (SDS)	5
驻车控制系统	5

A
B
C
D
PB
F
G
H
I
J
K
L
M
N

定期保养

驻车制动系统

检查和调整

检查

杠杆行程

1. 用 196 N (20 kg, 44 lb) 的力操作驻车制动杆。检查杠杆行程是否在规定的棘轮齿数内。(聆听棘齿的响声进行检查。)

棘轮齿数: 请参见 [PB-5, “驻车控制系统”](#)。

2. 当驻车制动警告灯点亮时, 检查杠杆行程是否在规定的棘轮齿数内。(聆听棘齿的响声进行检查。)

棘轮齿数: 请参见 [PB-5, “驻车控制系统”](#)。

检查部件

- 检查各部件的安装情况, 例如松动。
- 检查驻车制动杆总成有无弯曲、损坏和裂纹。如有必要, 请更换。
- 检查拉线和均衡器有无磨损、损坏和裂纹。如有必要, 请更换。
- 检查驻车制动开关, 如有必要, 请更换。请参见 [BRC-11, “部件检查”](#)。

调整

1. 拉下驻车制动杆直至可以插入套筒扳手调节螺母 (1) 为止。
2. 用套筒扳手转动调节螺母并松开前拉线。
3. 用 196 N (20kg, 44 lb) 的力踩下制动踏板, 重复 10 次, 然后调节制动蹄片间隙。

注意:

务必安全操作制动踏板。

4. 检查鼓式制动器有无拖曳。请参见 [BR-45, “检查和调整”](#)。
5. 使用以下步骤调整拉线。
 - a. 用 400 N (41 kg, 90 lb) 的力操作并保持驻车制动杆 25 分钟以上。
 - b. 用套筒扳手转动调节螺母, 从而调节驻车制动杆行程。

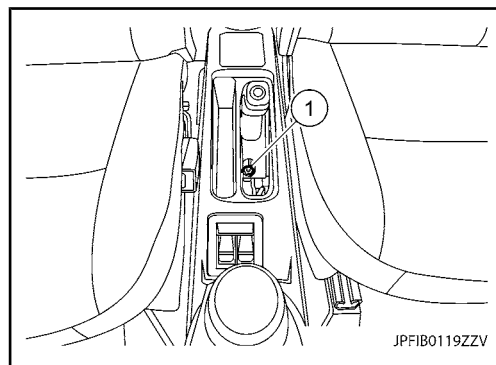
注意:

如果拆下了螺母, 则切勿重复使用调节螺母。

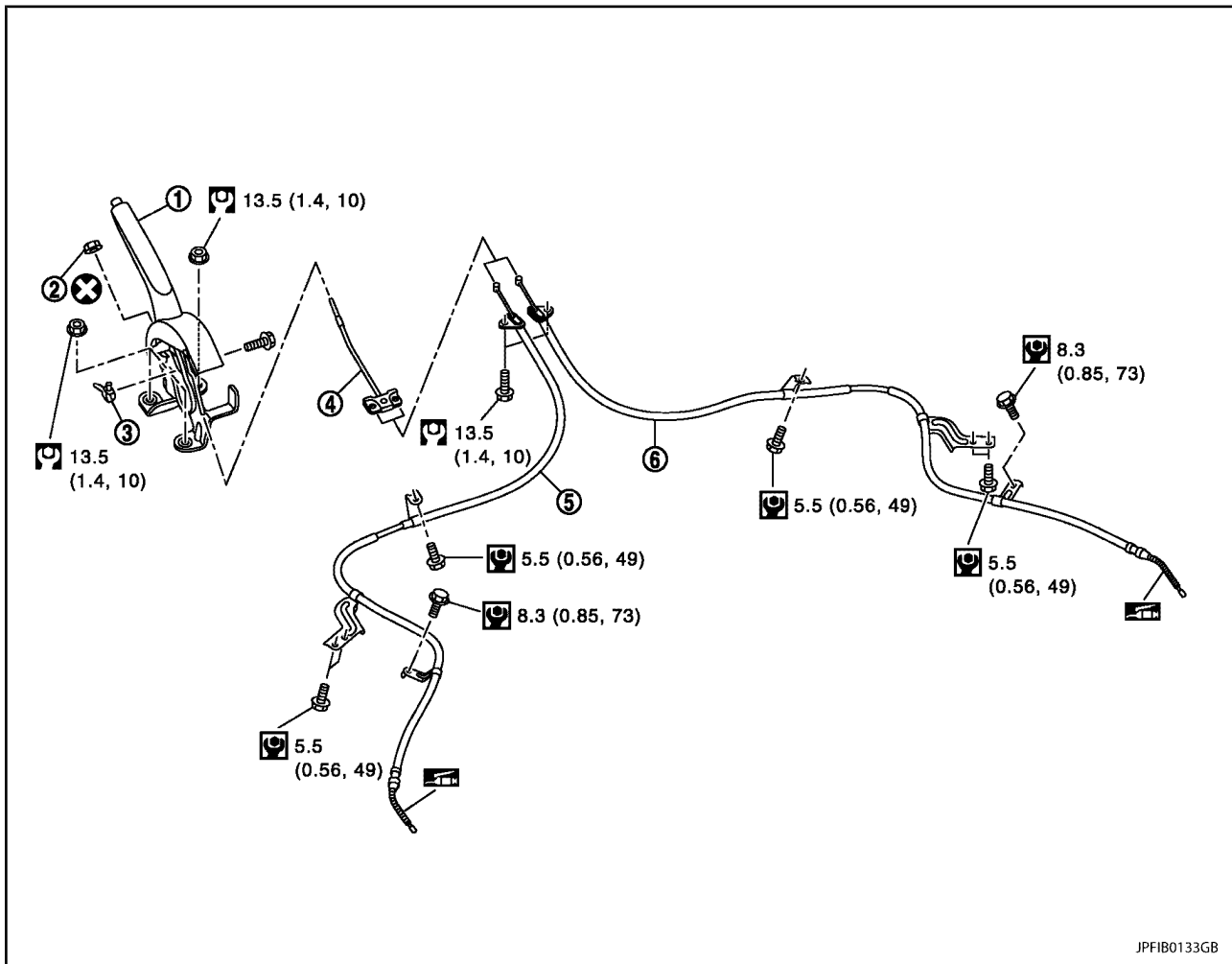
- c. 用 196 N (20 kg, 44 lb) 的力操作驻车制动杆。检查杠杆行程是否在规定的棘轮齿数内。(聆听棘齿的响声进行检查。)

棘轮齿数: 请参见 [PB-5, “驻车控制系统”](#)。

- d. 在驻车制动杆松开的情况下转动制动鼓, 并检查有无拖曳。请参见 [PB-2, “检查和调整”](#)。



拆卸和安装 驻车制动控制 分解图



- | | | |
|------------|--------------|--------------|
| 1. 驻车制动杆总成 | 2. 调节螺母 | 3. 驻车制动开关 |
| 4. 前拉线 | 5. 后拉线 (左后侧) | 6. 后拉线 (右后侧) |

: 涂抹多用途润滑脂。

有关上述未说明的符号, 请参见 [GI-3](#), “部件”。

拆卸和安装

拆卸

1. 拆下后轮胎。请参见 [WT-7](#), “拆卸和安装”。
2. 拆下中央控制台总成。请参见 [IP-19](#), “拆卸和安装”。
3. 断开驻车制动开关线束接头。
4. 拆下调节螺母并松开前拉线。
5. 从前拉线上分开后拉线。
6. 拆下驻车制动杆总成及前拉线。
7. 从驻车制动杆总成上拆下前拉线。
8. 从驻车制动杆总成上拆下驻车制动开关。
9. 拆下驻车制动蹄片, 然后从制动蹄片上拆下后拉线。请参见 [BR-43](#), “拆卸和安装”。
10. 拆下后拉线装配螺栓, 然后拆下后拉线。

安装

注意以下事项，并按照与拆卸相反的顺序安装。

- 切勿重复使用调节螺母。
- 安装后调整驻车制动杆行程。请参见 [PB-2](#)，[“检查和调整”](#)。

调整

安装后的调整

调整驻车制动杆行程。请参见 [PB-2](#)，[“检查和调整”](#)。

维修数据和规格（SDS）
维修数据和规格（SDS）
驻车控制系统

项目	标准
棘轮齿数 [在 196 N (20 kg, 44 lb) 的力下]	9 – 10 个棘轮齿
驻车制动警告灯点亮时的棘轮齿数	1 个棘轮齿

- A
- B
- C
- D
- PB
- F
- G
- H
- I
- J
- K
- L
- M
- N

